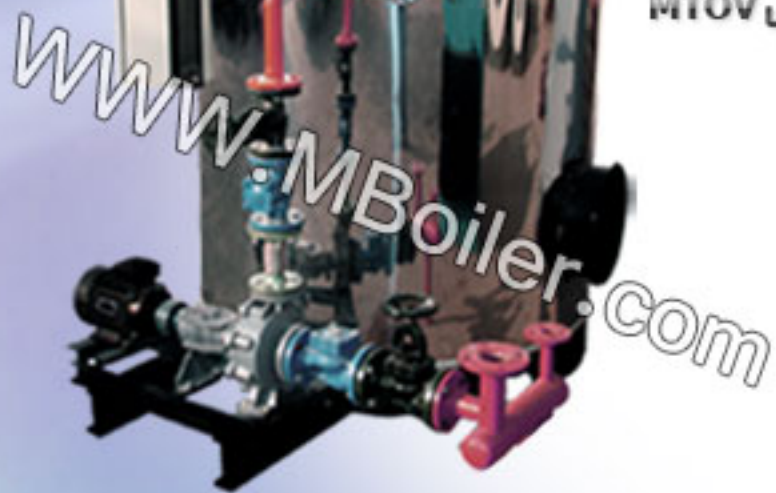




دیگ (بویلر) روغن داغ (اویل هیتر) طرح افقی MTOV



*- طرح کلی دیگها به صورت سه پاس (افقی یا عمودی) ، و راندمان حرارتی دیگها حدود ۸۵ درصد میباشد .
 *- مواد اولیه مصرفی برای کوئل پیچهای اولیه و ثانویه از لوله های آتشیوار DIN۱۷۱۷۵-St۳۵.۸ مطابق با استانداردهای بین المللی و دارای گواهینامه معتبر استفاده میگردد . ورقهای مصرفی پوسته و درب و دودکش در طرح افقی از ورقهای فولادی ST۳۷ . و برای روکش دیگ از ورقهای استیل استفاده میگردد و در طرح عمودی بدنه دیگ از ورق استیل و بدون خاک کوبی میباشد .
 *- فرآیندهای تولید :

در تولید کوئلهای نحوه اتصال و جوشکاری لوله ها کاملاً تحت نظارت بازرسی فنی و مطابق با WPS های اجرایی ، که جوشکاری در پاسهای ریشه با الکتروود سلولزی ۶۰۱۰ و مراحل بعدی با الکتروود قلیایی ۷۰۱۸ و تحت پیشگرم مناسب ، انجام میشود و در نهایت فقط پس از طی تمامی آزمایشات غیر مخرب و تستهای هیدرولیکی و پنوماتیکی استاندارد ، کلیه نقاط اتصال مورد تایید قرار میگیرند .

*- عایقکاری و ایزولاسیون داخلی و خارجی :
 کلیه قسمتهای داخلی در تماس با حرارت (غیر از سطوح حرارتی) با استفاده از خاک و سیمان نسوز مرغوب عایقکاری و ایزوله میشوند و برای ایزولاسیون خارجی از پشم سنگ فشرده به ضخامت حداقل ۵ سانتی متر استفاده میگردد .
 *- مزایای دیگهای روغن داغ :

۱. افزایش راندمان حرارتی با ایجاد سطوح حرارتی مناسب
۲. امکان خروج کامل دوده و محصولات احتراق که سبب بالا رفتن راندمان و عمر مفید دیگ میگردد .
۳. امکان دسترسی آسان و سهولت انجام تعمیرات مورد نیاز
۴. استفاده از لوله های کوئل با سایز مناسب جهت جلوگیری از ایجاد رسوب و کک در مسیر سیرکولاسیون

MTOV	Thermal Capacity		Vertical Design Height	Width	Chimney Diameter
	Kcal/hr	KW			
M.T.O. 1	150.000	175	-	1150	200
M.T.O. 2	250.000	291	-	1150	200
M.T.O. 3	300.000	358	1850	1450	250
M.T.O. 4	400.000	465	1850	1650	250
M.T.O. 5	500.000	582	1950	1950	300
M.T.O. 6	600.000	698	2150	1950	300
M.T.O. 8	800.000	930	2350	2050	350
M.T.O. 10	1.000.000	1163	2450	2500	400
M.T.O. 12	1.200.000	1396	2500	2650	400
M.T.O. 15	1.500.000	1745	2700	2650	500
M.T.O. 20	2.000.000	2326	3000	2650	500
M.T.O. 25	2.500.000	2908	3200	2650	500
M.T.O. 30	3.000.000	3489	-	2650	500