

دیگ (بویلر) روغن داغ (اویل هیتر) طرح افقی MTOH



*- طرح کلی دیگها به صورت سه پاس (افقی یا عمودی) ، و راندمان حرارتی دیگها حدود ۸۵ درصد میباشد .

*- مواد اولیه مصرفی برای کوئل پیچهای اولیه و ثانویه از لوله های آتشیوار DIN۱۷۱۷۵-St۳۵.۸ مطابق با استانداردهای بین المللی و دارای گواهینامه معتبر استفاده میگردد . ورقهای مصرفی پوسته و درب و دودکش در طرح افقی از ورقهای فولادی ST۳۷ . و برای روکش دیگ از ورقهای استیل استفاده میگردد و در طرح عمودی بدنه دیگ از ورق استیل و بدون خاک کوبی میباشد .
*- فرآیندهای تولید :

در تولید کوئلها نحوه اتصال و جوشکاری لوله ها کاملاً تحت نظارت بازرسی فنی و مطابق با WPS های اجرایی ، که جوشکاری در پاسهای ریشه با الکتروود سلولزی ۶۰۱۰ و مراحل بعدی با الکتروود قلیایی ۷۰۱۸ و تحت پیشگرم مناسب ، انجام میشود و در نهایت فقط پس از طی تمامی آزمایشات غیر مخرب و تستهای هیدرولیکی و پنوماتیکی استاندارد ، کلیه نقاط اتصال مورد تایید قرار میگیرند .

*- عایقکاری و ایزولاسیون داخلی و خارجی :

کلیه قسمتهای داخلی در تماس با حرارت (غیر از سطوح حرارتی) با استفاده از خاک و سیمان نسوز مرغوب عایقکاری و ایزوله میشوند و برای ایزولاسیون خارجی از پشم سنگ فشرده به ضخامت حداقل ۵ سانتی متر استفاده میگردد .

*- مزایای دیگهای روغن داغ :

۱. افزایش راندمان حرارتی با ایجاد سطوح حرارتی مناسب
۲. امکان خروج کامل دوده و محصولات احتراق که سبب بالا رفتن راندمان و عمر مفید دیگ میگردد .

۳. امکان دسترسی آسان و سهولت انجام تعمیرات مورد نیاز

۴. استفاده از لوله های کوئل با سایز مناسب جهت جلوگیری از ایجاد رسوب و کک در مسیر سیرکولاسیون

MTOH	Thermal Capacity		Horizontal Design Length	Width	Chimney Diameter
	Kcal/hr	KW			
M.T.O. 1	150.000	175	1500	1150	200
M.T.O. 2	250.000	291	1800	1150	200
M.T.O. 3	300.000	358	1800	1450	250
M.T.O. 4	400.000	465	1800	1650	250
M.T.O. 5	500.000	582	1900	1950	300
M.T.O. 6	600.000	698	2100	1950	300
M.T.O. 8	800.000	930	2500	2050	350
M.T.O. 10	1.000.000	1163	2500	2500	400
M.T.O. 12	1.200.000	1396	3000	2650	400
M.T.O. 15	1.500.000	1745	3300	2650	500
M.T.O. 20	2.000.000	2326	3500	2650	500
M.T.O. 25	2.500.000	2908	3750	2650	500
M.T.O. 30	3.000.000	3489	4500	2650	500